

Nátěrové systémy pro nízko legované oceli do prostředí C2											
Příprava povrchu: Otryskat na Sa 2,5; Odrežit na A,B, nebo C dle ISO 8501											
Systém č.	Základní nátěr			Následný nátěr			Celý systém		Životnost		
	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Počet vrstev	NDFT μm	Nízká	Střední	Vysoká
A2.01	302	1	40	340	1	40	2	80			
A2.02	302	1-2	80	340	1	40	2-3	120			
A2.03	302	1-2	80	340	1-2	80	2-4	160			
A2.04	349	1-2	100				1-2	100			
A2.06	510	1-2	80	626	1	40	2-3	120			
A2.07	510	1-2	80	626	1-2	80	2-4	160			

Nátěrové systémy pro nízko legované oceli do prostředí C3											
Příprava povrchu: Otryskat na Sa 2,5; Odrežit na A,B, nebo C dle ISO 8501											
Systém č.	Základní nátěr			Mezivrstva a Vrchní nátěr			Celý systém		Životnost		
	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Počet vrstev	NDFT μm	Nízká	Střední	Vysoká
A3.01	302	1	40	340	1	40	2-3	120			
A3.02	302	1-2	80	340	1-2	80	2-4	160			
A3.03	302	1-2	80	340	2-3	120	3-5	200			
A3.07	510	1	80	626	1	40	2	120			
A3.08	510	1	80	533-626	1-2	80	2-3	160			
A3.09	510	1	80	533-626	1-2	120	2-3	200			
A3.11	515	1	60	533-626	1-2	100	2-3	160			

Nátěrové systémy pro nízko legované oceli do prostředí C4											
Příprava povrchu: Otryskat na Sa 2,5; Odrežit na A,B, nebo C dle ISO 8501											
Systém č.	Základní nátěr			Mezivrstva a Vrchní nátěr			Celý systém		Životnost		
	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Počet vrstev	NDFT μm	Nízká	Střední	Vysoká
A4.01	302	1-2	80	340	2-3	40	2	80			
A4.08	510	1	80	533-626	2	40	2-3	120			
A4.09	510	1	80	533-626	2-3	80	2-4	160			
A4.13	515	1	60	533-626	1-2		1-2	100			
A4.14	515	1	60	533-626	1-2	40	2-3	120			
A4.15	515	1	60	533-626	2-3	80	2-4	160			

Nátěrové systémy pro nízko legované oceli do prostředí C5I											
Příprava povrchu: Otryskat na Sa 2,5; Odrežit na A,B, nebo C dle ISO 8501											
Systém č.	Základní nátěr			Mezivrstva a Vrchní nátěr			Celý systém		Životnost		
	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Počet vrstev	NDFT μm	Nízká	Střední	Vysoká
A5I.01	510	1-2	120	771	2	80	3-č	80			
A5I.02	510	1	80	533-626	2-3	240	3-4	120			
A5I.04	515	1	60	533-626	2-3	180	3-4	100			
A5I.05	515	1	60	533-626	2-4	260	3-5	120			
A5I.06	515	1	60	533-626	3-4	260	4-5	160			

Nátěrové systémy pro nízko legované oceli do prostředí C5M											
Příprava povrchu: Otryskat na Sa 2,5; Odrezit na A,B, nebo C dle ISO 8501											
System	Základní nátěr			Mezivrstva a Vrchní nátěr			Celý systém		Životnost		
č.	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Barva	Počet vrstev	NDFT μm	Počet vrstev	NDFT μm	Nízká	Střední	Vysoká
A5M.02	510	1	80	533-626	2-3	240	3-4	320	Yellow	Green	Red
A5M.05	515	1	60	533-626	3	180	4	240	Yellow	Green	White
A5M.06	515	1	60	533-626	3-4	260	4-5	320	Yellow	Green	Red

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.