

Beschichtungssysteme nach TL/TP KOR - Blatt 87

Beschreibung/Description

Beschreibung

Das Beschichtungssystem nach TL/TP KOR Blatt 87 besteht aus den nachfolgenden bewährten 2-komponentigen Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtungen.

Produkte

FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub
Lösemittelhaltige Zinkstaubgrundierung

FEYCOPOX 507 2K EP HS Metallgrund
Lösemittelarme Zinkphosphatgrundierung

FEYCOPOX 533 2K EP Eisenglimmer
Lösemittelhaltige Zwischen- und Deckbeschichtung mit Eisenglimmer

FEYCOPUR 623 2K PU Eisenglimmer
Lösemittelhaltige EG-Deckbeschichtung

FEYCOPUR 626 2K PU Einschichtlack
Lösemittelhaltige Deckbeschichtung

Anwendungsgebiet

Einsatz im schweren Korrosionsschutz auf Stahl, verzinktem Stahl, Edelstahl und Aluminium.
Widerstandsfähige Beschichtungen für den Einsatz in Stadt-, Land-, Industrie- und Meeresatmosphäre, z. B. Stahl- und Behälterbau, Brücken und Rohrleitungen, Großmaschinen- und Anlagenbau.

Prüfzeugnisse

Die Produkte sind von der Bundesanstalt für Straßenwesen nach Blatt 87 der TL/TP-KOR-Stahlbauten zugelassen und unterliegen der regelmäßigen Fremdüberwachung.

Weitere Farbtöne (ohne Stoff-Nr.) entsprechen in der Zusammensetzung den Vorgaben der TL/TP-KOR-Stahlbauten.

Eigenschaften

- ✓ Hervorragender Korrosionsschutz
- ✓ Hohe Farbstabilität
- ✓ Sehr hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- ✓ Ausgezeichnete Haftung
- ✓ Sehr einfach zu verarbeiten
- ✓ Zähelastisch und hart, aber nicht spröde

Description

The coating system according to TL/ P KOR Blatt 87 consists of the following proven 2-component primer, intermediate and top coatings.

Products

FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub
Solvent-borne zinc rich primer

FEYCOPOX 507 2K EP HS Metallgrund
High-Solid zinc phosphate primer

FEYCOPOX 533 2K EP Eisenglimmer
Solvent-borne intermediate- and top coating with micaceous iron oxide

FEYCOPUR 623 2K PU Eisenglimmer
Solvent-borne top coating with micaceous iron oxide

FEYCOPUR 626 2K PU Einschichtlack
Solvent-borne top coating

Field of Application

Use in heavy corrosion protection on steel, galvanized steel, stainless steel and aluminum.
Resistant coatings for use in urban, agricultural, industrial and marine atmosphere, such as steel and container construction, bridges and pipelines, large machine and plant construction.

Test Certificate

The products are approved according to Blatt 87 by the Federal Highway Research Institute on sheet 87 of TL/TP-KOR-Steel Structures and are subject to regular external monitoring.

Other colors (without material number) correspond in composition to the requirements of the TL/TP-KOR-steel constructions.

Properties

- ✓ Brilliant corrosion protection
- ✓ High color stability
- ✓ Very high UV- and weather resistance
- ✓ Excellent adhesion
- ✓ Easy-to-use
- ✓ Tough-elastic and dense, but not brittle

Beständigkeiten**Chemische Beständigkeit**

Alle oben genannten Produkte sind beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösungsmitteln.

Thermische Beständigkeit

Abhängig von der eingesetzten Grundierung

FEYCOPOX 507 2K EP HS Metallgrund
Trockene Hitze bis +100 °C, kurzzeitig bis 150 °C

FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub
Trockene Hitze bis +150 °C, kurzzeitig bis 180 °C

Feuchte Hitze bis +50 °C

Farbtöne

DB, RAL, NCS Farbtöne oder nach Kundenwunsch.

Verpackung

FEYCOZINK 515 + FEYCOZINK Härter/Hardener 515	19,5 KG	6,5 KG	
FEYCOPOX 507 + FEYCOPOX Härter/Hardener 505	25,0 KG	10,0 KG	
FEYCOPOX 533 + FEYCOPOX Härter/Hardener 03	30,0 KG	12,0 KG	6,0 KG
FEYCOPUR 623 + FEYCOPUR Härter/Hardener 11	27,5 KG	11,0 KG	5,5 KG
FEYCOPUR 626 + FEYCOPUR Härter/Hardener 11	27,5 KG	11,0 KG	5,5 KG

Lagerung

In original verschlossenen Gebinden bei kühler (10 - 30 °C) und trockener Lagerung.

12 Monate:

FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub
FEYCOPUR Härter 11

24 Monate:

FEYCOPOX 507 2K EP HS Metallgrund
FEYCOPOX 533 2K EP Eisenglimmer
FEYCOPUR 623 2K PU Eisenglimmer
FEYCOPUR 626 2K PU Einschichtlack
FEYCOPOX Härter 03
FEYCOZINK Härter 515

Resistances**Chemical Resistance**

All above mentioned products are resistant to weather, water, sewage, seawater, smoke, de-icing slats, acid and lye vapours, oils, grease and short term exposure to fuels and solvents.

Chemical Resistance

Depending on the primer used

FEYCOPOX 507 2K EP HS Primer
Dry heat up to +100 °C, short term up to 150 °C

FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer
Dry heat up to +150 °C, short term up to 180 °C

Humid heat up to +50 °C

Colors

DB, RAL, NCS colors or by customer requirement.

Packaging**Shelf life (10 - 30 °C)**

In original closed containers under cool (10 - 30 °C) and dry conditions.

12 months:

FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer
FEYCOPUR Hardener 11

24 months:

FEYCOPOX 507 2K EP HS Primer
FEYCOPOX 533 2K EP Micaceous Iron Oxid
FEYCOPUR 623 2K PU Top Coat DTM
FEYCOPUR 626 2K PU Top Coat DTM
FEYCOPOX Hardener 03
FEYCOZINK Hardener 515

Beschichtungsvorschläge nach TL/TP-KOR Blatt 87 / Coating proposals according TL/TP-KOR Blatt 87

Stahl Oberflächenvorbereitung: Strahlen Sa 2,5		Steel Substrate Preparation: Blasting Sa 2,5	
TL-Stoffnummer	Beschichtungstyp/Coatings Type	FEYCOLOR Produkte/Products	NDFT*
687.02 oder/or 687.03	1. EP Grundbeschichtung EP Primer	FEYCOPOX 507 oder/or FEYCOZINK 515	70 µm
687.06	2. EP Grundbeschichtung/EP Primer oder/or Kantenschutz/Edge protection	FEYCOPOX 507	(80 µm)
687.12 – 687.14	1. Zwischenbeschichtung Intermediate Coat	FEYCOPOX 533	80 µm
687.12 – 687.14	2. Zwischenbeschichtung Intermediate Coat	FEYCOPOX 533	80 µm
687.30 – 687.74 oder/or 687.75 – 687.99	Deckbeschichtung Topcoat	FEYCOPUR 623 oder/or FEYCOPUR 626	80 µm
Gesamtaufbau/Total			310 µm (390 µm)

Verzinkter Stahl Oberflächenvorbereitung: Sweep Strahlen		Galvanized Steel Substrate Preparation: Sweep Blasting	
TL-Stoffnummer	Beschichtungstyp/Coatings Type	FEYCOLOR Produkte/Products	NDFT*
687.12 – 687.14	1. Zwischenbeschichtung Intermediate Coat	FEYCOPOX 533	80 µm
687.12 – 687.14	2. Zwischenbeschichtung Intermediate Coat	FEYCOPOX 533	80 µm
687.30 – 687.74 oder/or 687.75 – 687.99	Deckbeschichtung Topcoat	FEYCOPUR 623 oder/or FEYCOPUR 626	80 µm
Gesamtaufbau/Total			240 µm

*NDFT: Solltrockenschichtdicke/Nominal Dry Film Thickness

Beschichtungsvorschläge nach nach DIN 12944-5/Coating proposals according DIN 12944-5

Stahl, normale Belastung C4 hoch, 3-Schichtaufbau Oberflächenvorbereitung: Strahlen Sa 2,5	Steel, normal impact C4 high, 3 layer system Substrate Preparation: Blasting Sa 2,5	NDFT*
Beschichtungstyp/Coatings Type	FEYCOLOR Produkte/Products	
1. EP Grundbeschichtung EP Primer	FEYCOPOX 507 2K oder/or FEYCOZINK 515	80 µm
1. Zwischenbeschichtung Intermediate Coat	FEYCOPOX 533	80 µm
Deckbeschichtung Topcoat	FEYCOPUR 623 oder/or FEYCOPUR 626	80 µm
Gesamtaufbau/Total		240 µm

Stahl, hohe Belastung C5-I hoch, 4-Schichtaufbau Oberflächenvorbereitung: Strahlen Sa 2,5	Steel, high impact C5-I high, 4 layer system Substrate Preparation: Blasting Sa 2,5	NDFT*
Beschichtungstyp/Coatings Type	FEYCOLOR Produkte/Products	
1. EP Grundbeschichtung EP Primer	FEYCOPOX 507 2K oder/or FEYCOZINK 515	80 µm
1. Zwischenbeschichtung Intermediate Coat	FEYCOPOX 533	80 µm
2. Zwischenbeschichtung Intermediate Coat	FEYCOPOX 533	80 µm
Deckbeschichtung Topcoat	FEYCOPUR 623 oder/or FEYCOPUR 626	80 µm
Gesamtaufbau/Total		320 µm

Verzinkter Stahl Oberflächenvorbereitung: Sweep Strahlen	Galvanized Steel Substrate Preparation: Sweep Blasting	NDFT*
Beschichtungstyp/Coatings Type	FEYCOLOR Produkte/Products	
1. Grundbeschichtung Topcoat	FEYCOPOX 533	80 µm
2. Zwischenbeschichtung Topcoat	FEYCOPOX 533	80 µm
Deckbeschichtung Topcoat	FEYCOPUR 623 oder/or FEYCOPUR 626	80 µm
Gesamtaufbau/Total		240 µm

*NDFT: Solltrockenschichtdicke/Nominal Dry Film Thickness

Technische Daten / Technical Data

Materialverbrauch / Material Consumption

Produkt/Product	Dichte/Density kg/l	Feststoffgehalt/Solid Content ca. %		Theoretischer Verbrauch Theoretical Consumption	
		Volumen Volume	Gewicht Weight	NFDT in µm	ca. g/m ²
FEYCOZINK 515	2,7	51	83	40	225
				80	450
FEYCOPOX 507	1,5	69	80	60	150
				100	250
FEYCOPOX 533	1,6	57	74	60	180
				120	360
FEYCOPUR 623	1,6	63	78	60	165
				100	275
FEYCOPUR 626	1,3	55	69	60	140
				100	240

Vorbereitung / Preparation

Untergrundvorbehandlung

Substrate Preparation

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 21/2 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein. Mit FEYCOLOR Zinkreiniger 207 reinigen, bessere Alternative: Sweepen.

Aluminium, Edelstahl

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 21/2 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461. Clean with FEYCOLOR Zinc Cleaner 207, better alternative: sweeping.

Aluminum, Stainless Steel

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Mischungsverhältnis / Mixing Ratio

Komponente/Component A : B	Gewichtsteile/By Weight	Volumentteile/By Volume
FEYCOZINK 515 : FEYCOZINK Härter/Hardener 515	12 : 1	4 : 1
FEYCOPOX 507 : FEYCOPOX Härter/Hardener 505	9 : 1	5 : 1
FEYCOPOX 533 : FEYCOPOX Härter/Hardener 03	5 : 1	3 : 1
FEYCOPUR 623 : FEYCOPUR Härter/Hardener 11	10 : 1	8 : 1
FEYCOPUR 626 : FEYCOPUR Härter/Hardener 11	10 : 1	8 : 1

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung
110-602 Universalverdünnung normal

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Mixing

The Base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Reducer – Thinner

110-500 EP Special Thinner
110-602 Universal Thinner normal

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

Verarbeitung / Application**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Verarbeitungszeiten - Topfzeiten / Pot-life

in h	10° C	15° C	25° C	30° C
FEYCOZINK 515 : FEYCOZINK Härter/Hardener 515	5	4	3	2
FEYCOPOX 507 : FEYCOPOX Härter/Hardener 505	10	8	6	4
FEYCOPOX 533 : FEYCOPOX Härter/Hardener 03	6	4	3	2
FEYCOPUR 623 : FEYCOPUR Härter/Hardener 11	4	3	2	1
FEYCOPUR 626 : FEYCOPUR Härter/Hardener 11	4	3	2	1

Trocknung/Drying Time

Produkt/Product	NDFT µm	+7° C	+10° C	+20° C	+40° C	+60° C
FEYCOZINK 515	80	3 h	2,5 h	2 h	1,5 h	1 h
FEYCOPOX 507	80	10 h	7 h	3 h	1,5 h	1 h
FEYCOPOX 533	80	12 h	9 h	6 h	1,5 h	1 h
FEYCOPUR 623	80	18 h	12 h	6 h	2 h	35 min.
FEYCOPUR 626	80	20 h	14 h	6 h	3 h	45 min.

Trockengrad TG 6 nach DIN EN ISO 9117-5

Degree of drying TG 6 according to DIN EN ISO 9117-5

Wartezeiten zwischen den Lackierschritten

Frühestens: nach Erreichen TG 6
Spätestens: nach 3 Jahren

Waiting time between processing steps

Earliest: after reaching TG 6
Latest: after 3 years

Aushärtung

Die volle Aushärtung und Belastbarkeit wird je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von 7 – 14 Tagen erreicht.

Curing

The full hardness and resistances, depending on layer thickness and temperature are reached within 7 – 14 days.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

Sonstige Hinweise / Additional information

Bitte beachten Sie die zusätzlichen Angaben in den Technischen Merkblättern der einzelnen Produkte.

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für diese Produkte (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthalten maximal 500 g/l VOC.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Please note the additional information in the Technical Data Sheets for the individual products.

VOC Legislation

EU limiting value for these products (cat: A/j): 500 g/l
These products contain at most 500 g/l VOC.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

