

## **FAGUS AZ PRAHA s.r.o.**

**Lohenická 607,**

**19017 Praha 9 – Vinoř**

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: [info@fagusaz.stromc.cz](mailto:info@fagusaz.stromc.cz).

[www.fagusaz.cz](http://www.fagusaz.cz)

### **Označení výrobku: FEYALKYD 308 – Fosfátový základ**

**Popis výrobku:** Jednosložkový rychle schnoucí syntetický základ s aktivní protikorozi ochranou

**Oblast použití:** Základní barva v ocelářství a strojírenství

**Podklady:** Ocel

**Vlastnosti:** Rychle schnoucí, aktivní ochrana proti korozi, vhodný pro tloušťku suché vrstvy 40 – 100 $\mu$ m, vhodný pro protipožární systémy až do F 90, lze ho přelakovat konvenčními 1K- a 2K-laky.

**Odolnost:** Tepelná odolnost do 80°C (suchý),  
při vystavení venkovním povětrnostním vlivům:  
od 60  $\mu$ m suché tloušťky vrstvy až 6 měsíců  
od 80  $\mu$ m suché tloušťky vrstvy až 12 měsíců

**Barevné odstíny:** křemelinová šedá (7032), svítivě  
šedá (7035) červenohnědá (8012), bílá (9010)

**Stupeň lesku:** mat

### **Technické údaje:**

Všechny údaje platí pro odstín křemelinová šedá, ca. RAL 7032. Ostatní odstíny se mohou nepatrně lišit.

**Obsah pevných částic:** cca. 78%  
**Objem pevných částic:** cca. 55%  
**Hustota:** cca. 1,75 g/ml  
**Teoretická vydatnost:** cca. 4 m<sup>2</sup>/kg  
při 80 $\mu$ m suché tl. vrstvy:

Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší

**Viskozita při 20°C:** > 80 s/4mm DIN – pohárek (DIN 53 211)

**Skladování (10-30°C):** 36 měsíců v originálních uzavřených nádobách

### **Zpracování**

**Předběžná úprava podkladu:** **Všeobecně:** podklad musí být čistý, suchý, bez prachu,

	<p>rzi, olejů a mastnot.</p> <p><b>Ocel:</b> pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2<sub>1/2</sub> EN ISO 12944, odd.4,</p> <p><b>alternativně:</b> ruční odstranění rzi ST 3 podle EN ISO 12944, odd. 4</p> <p><b>Staré nátěry:</b> beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit</p>
<b>Míchání:</b>	Výrobek před zpracováním dobře promíchat pokud možno elektrickou míchačkou, i ode dna a stěn.
<b>Ředidlo:</b>	110-601 Univerzální ředidlo rychlé 110-302 Syntetické ředidlo normální 110-303 Syntetické ředidlo ESTA <b>bez aromatů:</b> 110-611 Univerzální ředidlo rychlé
<b>Doporučené tloušťky suché vrstvy:</b>	40-60 μm pro vnitřní použití 60-100μm pro vnější použití
<b>Podmínky pro zpracování:</b>	Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C. Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem okolního vzduchu.
<b>Aplikace:</b>	
Natírání, válečkování:	Podle potřeby
Stříkání ( vzduch):	5-15% ředidla, tryska 1,5 – 2,2 mm, tlak: 3 – 5 bar
Stříkání ( Airless):	5 – 10% ředidla, tryska 0,28 – 0,33 mm, tlak > 150 bar
<b>Zasychání na vzduchu:</b>	na prach 10 - 15 min. na uchopení 30 – 45 min. možno přelakovat po 0,5-4 hodiny/>18 hodinách proschlý 8 – 16 hodin plně vytvrzený za 7 dní Doby zasychání vyplývají ze zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťky suché vrstvy cca 60μm.
<b>Zasychání v sušárně:</b>	je možné při až 80°C, před tím 5-15 min. vytěkat na prach 10 min. možno přelakovat za 10 min. proschlý 4 hod.
<b>Čištění náradí</b>	Příslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201
<b>Zvláštní pokyny</b>	

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití.

Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek