

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

Označení výrobku: FEYCOPOX 533–2K EP- železná slída

Popis výrobku:

Dvousložkový epoxidový lak s železnou slídou obsahující rozpouštědla

Oblast použití:

Jako mezivrstva a krycí nátěr v ocelářství, ve strojírenství, výrobě zařízení, výrobě potrubí a nádrží.

Vlastnosti:

Velmi dobrá ochrana proti korozi s výbornou přilnavostí na ocel, pozinkovanou ocel a hliník, lze ho přelakovat všemi konvenčními nebo vodou ředitelnými jedno- a dvousložkovými laky. Najednou lze aplikovat vrstvu 300 – 350 μm

Tento výrobek odpovídá předpisu 918300, list 87 DB a.s.

Odolnost:

Tepelně odolný při suchém teple od -50°C do $+200^{\circ}\text{C}$ s možností změny odstínu, 80°C (vlhký), velmi dobrá odolnost proti chemickému a mechanickému zatížení

Barevné odstíny:

Odstíny DB, cca odstíny RAL, podle přání zákazníka

Stupeň lesku:

Hedvábný mat

Technické údaje:

Uvedené hodnoty platí pro odstín DB 701. U ostatních odstínů se mohou údaje lišit.

	<u>Lak</u>	<u>Tvrdidlo</u>	<u>Směs</u>
Obsah pevných částic:	cca. 79%	cca. 50%	cca. 74%
Objem pevných částic:	cca. 58%	cca. 50%	cca. 57%
Hustota:	cca. 1,74 g/ml	cca. 0,94 g/ml	cca. 1,60g/ml
Dodávaná viskozita při 20°C	cca. 60 dPas	cca. 45 s v pohárku 4 mm DIN 53 211	
Teoretická vydatnost při 80 μm suché tl. vrstvy:	cca. 4,2 m^2/kg \rightarrow cca. 240 g/m^2		

Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší

Skladování (10-30°C): 12 měsíců v originálních uzavřených nádobách

Zpracování

Předběžná úprava podkladu: **Všeobecně:** podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot.
Podklad musí být pro lakování připraven podle EN ISO 12944-4

Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2}
dle EN ISO 12944-4

Alternativně : ručně odrezit ST 3 podle EN ISO 12944-4

Pozinkované povrchy: očistit podle EN ISO 1461

Hliník: řádně očistit, staré nečistoty odstranit podle EN ISO 12944

Staré nátěry: beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit

Míchání: Kmenové komponenty dobře promíchat, potom přidat tvrdidlo a pokud možno s elektrickou míchačkou důkladně promíchat i u dna a stěn. Teprve potom, pokud je to nutné, nastavit potřebnou viskozitu.

Tvrdidlo: Tvrdidlo FEYCOPOX 03 standardní
Tvrdidlo FEYCOPOX 03 rychlé příp. pro silné vrstvy od 100 µm TSV FEYCOPOX 07 Rapid

Doba zpracovatelnosti: 8 hodin při 20°C a 65% relativní vlhkosti pro tvrdidlo 03 standardní

Poměr míchání: Kmen : tvrdidlo
5 : 1 podle váhy
3 : 1 podle objemu

Ředidlo: 110-500 EP-Speciální ředidlo
110-601 Univerzální ředidlo (rychlé)
110-602 Univerzální ředidlo (normální)
110-603 Univerzální ředidlo (pomalé-airless)

Bez aromatů:

110-611 Univerzální ředidlo rychlé

Pozor! Nejprve dobře promíchat oba komponenty a teprve potom přidat potřebné ředidlo

**Doporučené tloušťky
suché vrstvy:**

40 – 60 µm pro vnitřní použití
80 – 120 µm pro vnější použití
Pro dosažení požadované suché vrstvy je třeba nanést
1,75násobek mokré vrstvy

Podmínky pro zpracování:

Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C.
Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota
povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem
okolního vzduchu.

Aplikace:	Štětce / váleček	Stříkání, tlak vzduchu	Stříkání airless
Přídavek ředidla	0-5%	5 - 10%	3 - 10 %
Tryska		1,5 – 2,2 mm	0,28 – 0,38 mm
Tlak		3 – 5 bar	> 150 bar

Zasychání na vzduchu: SZ=stupeň zasychání podle DIN 53150	na prach (SZ 1)	na uchopení (SZ 4)	možno přelakovat (SZ 6)	proschlý	plně vytvrzený
Tvrdidlo 115-03-1	cca. 50 min.	cca. 4-5 hod.	cca. 4-6 hod..	12hod.	7 dní
Tvrdidlo 115-03-2	cca. 1 hod.	cca. 5-6 hod.	cca. 6-8 hod.	18 hod.	7 dní
Tvrdidlo 115-07	cca. 40min.	cca. 3 hod.	Cca. 3-4 hod.	10 hod.	7 dní

Doby zasychání jsou výsledkem zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti
vzduchu a tloušťce suché vrstvy cca 80µm

Zasychání v sušárně	Vytěkání	Proschlý
60°C	cca. 15 min.	cca 60-80 min.
80°C	cca. 15 min.	cca. 40 -50min.

Všechny časy závisí na teplotě objektu a platí pro tvrdidlo 115-03-2.

Čištění nářadí:

Příslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.