

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

**Označení výrobku: FEYCOPOX 535–2K EP- jednovrstvý lak
DS**

Popis výrobku:

Dvousložkový HS epoxidový lak pro aplikaci silné vrstvy, obsahující rozpouštědla

Oblast použití:

V ocelářství, ve strojírenství, výrobě zařízení, výrobě potrubí a nádrží, tam, kde je požadována na ocel, pozinkovanou ocel nebo hliník výborná přilnavost a ochrana proti korozi.

Vlastnosti:

Velmi dobrá ochrana proti korozi s velmi dobrou přilnavostí na ocel, pozinkovanou ocel zinek, jiné barevné kovy a na beton, lehce se zpracovává na silnou vrstvu.

Epoxidové nátěrové hmoty mají ve vnějším prostředí sklon křídovat.

Možno tónovat na míchače RELAMIX

Zkoušky:

Odpovídá požadavkům podle MIL-PRF-4556F

Odolnost:

Tepelně odolný při suchém teple od -50°C do +200°C (suchý) se zabarvením povrchu, případně do 80°C (vlhký), vysoká odolnost proti chemickému a mechanickému zatížení

Barevné odstíny:

Odstíny RAL, podle přání zákazníka

Stupeň lesku:

Hedvábný lesk

Technické údaje:

Uvedené hodnoty platí pro odstín čistě bílý RAL 9010. U ostatních odstínů se mohou údaje lišit.

	<u>Lak</u>	<u>Tvrdidlo</u>	<u>Směs</u>
Obsah pevných částic:	cca. 78%	cca. 50%	cca. 74%
Objem pevných částic:	cca. 62%	cca. 50%	cca. 59%
Hustota:	cca. 1,55 g/ml	cca. 0,94 g/ml	cca. 1,45g/ml
Dodávaná viskozita při 20°C	cca. 40 dPas	cca. 30 s v pohárku 4 mm DIN 53 211	

Teoretická vydatnost
při 80 µm suché tl. vrstvy:

cca. 5 m²/kg → cca.200 g/m²

Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší

Skladování (10-30°C):

12 měsíců v originálních uzavřených nádobách

Zpracování

Předběžná úprava podkladu:

Všeobecně: podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot.

Podklad musí být pro lakování připraven podle EN ISO 12944-4

Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2} dle EN ISO 12944-4

Alternativně : ručně odrezit ST 3 podle EN ISO 12944-4

Pozinkované povrchy: očistit podle EN ISO 1461

Hliník: řádně očistit, staré nečistoty odstranit podle EN ISO 12944

Staré nátěry: beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit

Základování: vnější a chemicky zatěžované nátěry vyžadují v každém případě základní lakování vhodným systémem

Míchání:

Kmenové komponenty dobře promíchat, potom přidat tvrdidlo a pokud možno s elektrickou míchačkou důkladně promíchat i u dna a stěn. Teprve potom, pokud je to nutné, nastavit potřebnou viskozitu.

Tvrdidlo:

Tvrdidlo FEYCOPOX 03 standardní (č. 115-03-2)

Tvrdidlo FEYCOPOX 03 rychlé (č. 115-03-1)

Doba zpracovatelnosti:

>8 hodin při 20°C a 65% relativní vlhkosti

Poměr míchání:

Kmen : tvrdidlo

5 : 1 podle váhy

3,5 : 1 podle objemu

Ředidlo:

110-500 EP-Speciální ředidlo

110-601 Univerzální ředidlo (rychlé)

110-602 Univerzální ředidlo (normální)

110-603 Univerzální ředidlo (pomalé-airless)

Bez aromatů:

110-611 Univerzální ředidlo rychlé

Pozor! Nejprve dobře promíchat oba komponenty a teprve potom přidat potřebné ředidlo

**Doporučené tloušťky
suché vrstvy:**

40 – 60 µm pro vnitřní použití
80 – 120 µm pro vnější použití

Podmínky pro zpracování:

Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C.
Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota
povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem
okolního vzduchu.

Aplikace:	Štětce / váleček	Stříkání, tlak vzduchu	Stříkání airless
Přídavek ředidla	podle potřeby	cca. 5 - 10%	3 - 5 %
Tryska		1,5 – 2,2 mm	0,28 – 0,38 mm
Tlak		3 – 5 bar	> 150 bar

Zasychání na vzduchu: SZ=stupeň zasychání podle DIN 53150	na prach (SZ 1)	na uchopení (SZ 4)	možno přelakovat (SZ 6)	proschlý	plně vytvrzený
Tvrdidlo 115-03-2	1-2 hod.	8-9 hod.	10-14 hod.	24hod.	7 dní
Tvrdidlo 115-03-1	30-60min.	4-5 hod	5-6 hod	cca. 12 hod.	7 dní

Doby zasychání jsou výsledkem zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti
vzduchu a tloušťce suché vrstvy cca 80µm

Zasychání v sušárně	Vytékání	Proschlý
60°C	cca. 15 min.	cca 60 min.
80°C	cca. 15 min.	cca. 30min.

Všechny časy závisí na teplotě objektu a platí pro tvrdidlo 115-03-2

Čištění nářadí:

Příslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201

Přehledná tabulka k odolnosti proti chemikáliím

Odolnost proti:

(dlouhodobé zatížení uvedenými médii nevede k žádným změnám vlastností nátěru)

čpavková voda <25%	rybí tuk	tuk
benzín	lněný olej	kyselina sírová 5%
pivo	mléko	mýdlový roztok
n-Butyl ether	louh sodný <50%	silikonový olej
cyklohexan	petrolej	transformátorový olej
etanol < 5 %	ricínový olej	voda

etylenglykol	kyselina solná <10%	víno
zeleninová šťáva	slaná voda 3 – 30 %	xylol
glycerín	JetA1 Kerosin	převodový olej
naftový olej	nafta	
Omezená odolnost proti: (dlouhodobé zatížení vede ke změnám, krátkodobé zatížení – několik hodin – je možné)		
aceton	mono-chlor-benzol	kyselina solná 10-20%
n-butanol	motorový olej	kyselina sírová 10-60%
n-butyl acetát	kyselina šťavelová 10%	tetrachlor-uhlík
kyseliny octové 5%	per-chlor-etylen	trichloretylen
etanol 15-20%	kyselina fosforečná 5-20%	peroxid vodíku
Formaldehyd <35%	kyselina dusičná <10%	Super bezolovnatý
Nulová odolnost proti: (Už při krátkodobém zatížení, kratším než jeden den, se tvoří bubliny, bobtnání a jiné změny)		
aminy	metylen chlorid	kyselina dusičná >10%
chloroform	fenol	kyselina solná >20%
kyselina octová >5%	kyselina fosforečná >20%	kyselina sírová >60%
metanol	chlornan sodný 16%	styren

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.