

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

Označení výrobku: FEYCOPUR 610 – 2K PU základní lak na kov

Popis výrobku: Dvousložkový PUR - základní lak obsahující rozpouštědla S aktivní ochranou proti korozi

Oblast použití: Ve strojírenství, výrobě zařízení a vozidel

Podklady: Ocel, hliník, barevné kovy

Vlastnosti: Výborná přilnavost a mechanická pevnost, velmi rychle schne, proto se dá rychle přelakovat PU laky, velmi dobrá ochrana proti korozi. Dá se přelakovat všemi konvenčními nebo vodou ředitelnými 1K a 2K laky

Odolnost: Tepelně odolný do 130°C (suchý),

Barevné odstíny: RAL nebo další odstíny na zakázku

Stupeň lesku: Mat

Technické údaje:

Uvedené hodnoty platí pro odstín křemelinově šedý (7032). U ostatních odstínů se mohou údaje lišit.

	<u>Lak</u>	<u>Tvrdidlo</u>		<u>Směs</u>	
		114-08	114-11-2	114-08	114-11-2
Obsah pevných částic:	~ 72%	~67 %	~75 %	~ 71%	73 %
Objem pevných částic:	~ 55%	~57 %	~71 %	~53 %	54 %
Hustota:	~ 1,50 g/ml	~1,15 g/ml	~1,07g/ml	~1,45g/ml	~1,45g/ml
Dodávaná viskozita při 20°C:	> 90 s/4 mm v pohárku DIN 53 211	~400s/4 mm	~100 s/4 mm		
Teoretická vydatnost: při 60 µm tl. suché vrstvy:	~ 6 m ² /kg →165 g/m ²				
		Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší			
Skladování (10-30°C):		12 měsíců v originálních uzavřených nádobách 6 měsíců (tvrdidlo)			

Zpracování

- Předběžná úprava podkladu:** **Všeobecně:** podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot.
Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2} EN ISO 12944, odd.4,
Staré nátěry: beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit
Pozinkované povrchy: očistit podle EN ISO 1461
- Hliník:** řádně očistit, staré nečistoty odstranit podle EN ISO 12944-4.
- Míchání:** Kmenové komponenty dobře promíchat, potom přidat tvrdidlo a pokud možno s elektrickou míchačkou důkladně promíchat i u dna a stěn.
- Složky tvrdidla:** Tvrdidlo 114-08 pro dobrou přilnavost, rychlé schnutí
Tvrdidlo 114-10 pro lepší přilnavost a elasticitu, proto trochu pomalejší schnutí
Tvrdidlo 114-11-2 velmi dobrá přilnavost a elasticita
- Doba zpracování:** Tvrdidlo 114-08 4 - 6 hodin
při 20°C a 65% rel. vlhkosti vzduchu Tvrdidlo 114-10 6 - 8 hodin
Tvrdidlo 114-11-2 6 - 8 hodin
- Poměr míchání:**
- | | Váhové díly | objemové díly |
|----------|-------------|---------------|
| 114-08 | 10:1 | 7:1 |
| 114-10 | 10:1 | 8:1 |
| 114-11-2 | 10:1 | 8:1 |
- Ředidlo:** 110-601 Univerzální ředidlo rychlé
110-602 Univerzální ředidlo normální
110-603 Univerzální ředidlo pomalé-airless
bez aromatů:
110-611 Univerzální ředidlo rychlé
- Pozor!** Nejprve dobře promíchat oba komponenty a teprve potom přidat potřebné ředidlo
- Doporučená tloušťka suché vrstvy:** 40-60 µm při vnitřním použití
80-100 µm při vnějším použití
- Podmínky pro zpracování:** Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C. Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota povrchu musí být minimálně 3°C nad bodem tání okolního vzduchu.

Aplikace:	Štětec / váleček	Stříkání, tlak vzduchu	Stříkání airless
Přídavek ředidla	podle potřeby	3-5%	0 – 2 %
Tryska		1,5 – 2,0 mm	0,28 mm
Tlak		3,5 – 4,5 bar	> 150 bar

Zasychání na vzduchu: na prach na uchopení možno přelakovat proschlý plně vytvrzený
SZ=stupeň zasychání (SZ 1) (SZ 4) (SZ 6)

podle DIN 53150

114-08	15 – 20 min.	2 hodiny	15-30 minut	12 hodin	7 dní
114-10	20 – 30 min.	2-3 hodiny	20-40 minut	16 hodin	7 dní
114-11-2	15 – 20 min.	2-3 hodiny	15-30 minut	12 hodin	7 dní

Doby zasychání jsou výsledkem zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťce suché vrstvy cca 60µm

Forsírované schnutí při 60-80°C vytěkání možno přelakovat plně vytvrzený
15-20 min. po zchlazení 2 dny

Všechny časy závisí na teplotě objektu.

Čištění nářadí: Příslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110-201

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.