

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.:+420283092303. Fax:+4202863092333. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz

www.fagusaz.cz

Označení výrobku: **FEYCOPUR 623 – 2K PUR – železná slída**

Popis výrobku:

2K-PUR železná slída, obsahující rozpouštědla

Oblast použití:

V ocelářství a výrobě strojů a zařízení, kde se vyžadují dekorativní ochrana povrchu s velmi dobrou odolností, např. mosty, nádrže, potrubí, průmyslová zařízení a stroje v agresivním ovzduší, atd.

Vlastnosti:

Možno aplikovat do tloušťky 100 µm suché vrstvy najednou, výborná přilnavost, velmi dobrá ochrana proti korozi, lehce se zpracovává.
Tento výrobek odpovídá požadavkům TL 9180300, list 87 DB AG. Lze tónovat na míchačce.

Odolnost:

Tepelně odolný až do 130°C (suchý), velmi dobrá odolnost proti počasí a světlu. Odolný proti benzínu, naftě, oleji, ředěným kyselinám nebo louhům, roztokům solí, atd.

Barevné odstíny:

Odstíny DB (německé železnice), různé cca. RAL, NCS, Munsel

Stupeň lesku:

Hedvábně lesklý

Technické údaje:

Všechny údaje platí pro odstín stříbrný DB 704. Ostatní odstíny se mohou lišit.

	<u>Kmen</u>	<u>Tvrdidlo</u>	<u>Směs</u>
Obsah pevných částic:	cca. 79%	cca. 75%	cca. 78%
Objem pevných částic:	cca. 62%	cca. 71%	cca. 63%
Hustota:	cca. 1,7g/ml	cca. 1,07 g/ml	cca.1,65g/ml
Dodávaná viskozita při 20°C	cca 60 s/6mm	cca. 100 s/4 mm	pohárek DIN 53211
Teoretická vydatnost: při 80 µm suché tl. vrstvy:	cca. 4,6 m ² /kg →220 g/m ²	Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší	

Skladování (10-30°C)

12 měsíců v originálních uzavřených nádobách
6 měsíců (komponenty tvrdidla)

Zpracování

Předběžná úprava podkladu:

Všeobecně: podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot. Staré nátěry beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit

Podklad musí být pro lakování připraven podle EN ISO 12944-4

Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2} dle EN ISO 12944-4 nebo ručně odrezit ST 3 podle EN ISO 12944-4

Pozinkované povrchy: očistit podle EN ISO 1461 pro následné nanášení duplexních systémů

Hliník: řádně očistit, staré nečistoty odstranit podle EN ISO 12944-4.

Základ: Doporučujeme použít vhodnou nátěrovou hmotu pro systémové základování.

Míchání:

Kmenové komponenty dobře promíchat, potom přidat tvrdidlo a pokud možno s elektrickou míchačkou důkladně promíchat i u dna a stěn.

Komponenty tvrdidla:

Tvrdidlo 114-08 (standard) pro vnitřní použití, nízká odolnost proti počasí
Tvrdidlo 114-11-2 (standard)
Tvrdidlo 114-11-1 (rychlé)

Doba zpracovatelnosti:

6 – 8 hodin při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu

Poměr míchání

Váhové díly

Objemové díly

Kmen : tvrdidlo 114.08 8 : 1

7 : 1

Kmen : tvrdidlo 114.11 10 : 1

8 : 1

Ředidlo:

110.601 Univerzální ředidlo (rychlé)

110.602 Univerzální ředidlo (normální)

110.603 Univerzální ředidlo (pomalé) pro zpracování Airless

Bez aromatů:

110-611 Univerzální ředidlo rychlé

Pozor! Nejprve dobře promíchat oba komponenty a teprve potom přidat potřebné ředidlo

Doporučené tloušťky suché vrstvy:

40 - 60 µm pro vnitřní použití

80 – 100 µm pro vnější použití

Podmínky pro zpracování:

Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C. Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem okolního vzduchu.

Aplikace:

Štětec, váleček:

0 - 5% ředidla

Stříkání (vzduch):

5 - 15 % ředidla,

tryska: 1,5 - 1,8 mm, tlak vzduchu: 3 - 5 bar

Stříkání Airless:

3 - 10 % ředidla,

tryska: 0,28 - 0,38 mm, tlak vzduchu: >150 bar

Zasychání na vzduchu:

na prach

114.08

114.11-1

114.11-2

na uchopení

15 min.

20 min.

30 min.

možno přelakovat

cca.2 hod.

2 hod.

cca.2-3 hod.

proschlý

3 - 4 hod.

4-5 hod

5-6 hod.

plné zatížení

6 - 7 hod.

6 -7 hod.

8-9 hod.

za 7 dní

7 dní

7 dní

Doby zasychání vyplývají ze zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťky suché vrstvy cca 80 µm.

Zasychání v sušárně:

Před tím 15 min. vytékat

po 50 min. při 40°C vytvrzený

po 35 min. při 60°C vytvrzený

(údaje závisí na teplotě objektu s tvrdidlem 114-11)

Čištění nářadí:

Průslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.